

# FICHE DESCRIPTIVE DE MINE

*Document établi par l'Ecole du Génie d'Angers et mis en ligne par les soins du CPADD*

## IDENTIFICATION

**Nom** : ppm 2

**Pays** : Chine

**Type** : Anti personnel

**Action** : Locale

**Destination** : Réelle

**Mode de pose** : Manuel



## DESCRIPTION SOMMAIRE :

- Mine antipersonnel caractérisée par deux "oreilles" trouées situées sur la périphérie de son enveloppe. Elles permettent de relier la mine à un point de fixation ou à un dispositif de piégeage.

- Sur sa circonférence, on peut apercevoir 9 nervures verticales (mine vue de dessus) et 18 si la mine est vue de dessous.

- Le corps de la mine est en matière plastique de couleur noire avec des marquages en relief sur le dessous.

- La sécurité de l'allumeur électrique de la M 1989 A est assurée par une aiguille métallique maintenant des pièces en court-circuit.

- Cette mine possède un retard d'armement fonctionnant par cisaillement d'une lamelle de plomb. Sa durée varie en fonction de la température ambiante (ex: +40°C => entre 2,5 mn et 12 mn; 0°C => entre 13 mn et 120 mn).

- Dimensions : diam. 140 mm x haut. 65 mm.

- Pression de fonctionnement de l'allumeur de l'ordre de 5 à 30 Kg.

- Masse totale de la mine : 400 g.

- Efficacité : provoque l'amputation traumatique du membre qui l'a actionnée.

## FONCTIONNEMENT SOMMAIRE :

- L'arrachement de l'aiguille de sécurité (1) entraîne la mise en œuvre du retard d'armement fonctionnant par cisaillement d'une lamelle de plomb. Sa durée varie en fonction de la température ambiante (ex : entre 2,5 mn et 12 mn à +40°C et entre 3h et 15h à -40°C). La remise en place de l'aiguille de sécurité est rendue impossible du fait de l'obstruction de son orifice par le joint d'étanchéité en caoutchouc séparant les parties haute et basse de la mine. De plus, le déplacement des pièces lors de l'arrachement de l'aiguille de sécurité rend inutile toute tentative de remise en place de celle-ci.

- L'aiguille une fois retirée, le shunt tranchant (3), sollicité par son ressort, se déplace latéralement au rythme du cisaillement de la lamelle de plomb (2).

- La mine est armée lorsque le shunt tranchant, après avoir sectionné la lamelle de plomb, cesse de jouer son rôle de court circuit et, en se retirant, ferme le circuit électrique principal.

- Une force de 5 à 30 kg exercée sur le plateau de pression entraînera alors une action sur le dispositif de création de courant électrique. Le détonateur électrique sera alors initié permettant ainsi le fonctionnement de la charge principale de la mine.

#### **DESAMORCAGE ou NEUTRALISATION - DESTRUCTION :**

##### **Désamorçage :**

- Cette mine ne peut être désamorcée sans le jeu de clés de démontage prévu à cet effet. En l'absence de ces moyens spécifiques, (une suspicion anti déplacement) donc la procédure d'éradication de la mine M 1989 A préconisée par la Division de Formation au Déminage est la DESTRUCTION SUR PLACE.

- Pour des raisons de sécurité, la procédure de neutralisation de cette mine est classifiée. Elle ne peut être consultée que dans la rubrique "informations protégées" par les spécialistes dûment qualifiés.

##### **Destruction sur place :**

- Placer une charge de 100 g de PLANP au contact (latéral) du corps de la mine.

#### **INFORMATIONS DIVERSES :**

- Conditionnement : Caisse de 24 mines rangées par compartiments de 12 mines.

- Autres versions : PPM 2 (Tchécoslovaquie).

Mod 1989 avec allumeur électronique intégré (antidéplacement).

**Janvier 2004/DFD**